



100



Electrodo para biselar

MAGNA 100 ES UNA HERRAMIENTA RÁPIDA Y ECONÓMICA QUE SIRVE PARA EL BISELADO Y ACANALADO DE CUALQUIER TIPO DE METAL.

CARACTERISTICAS ESPECIALES:

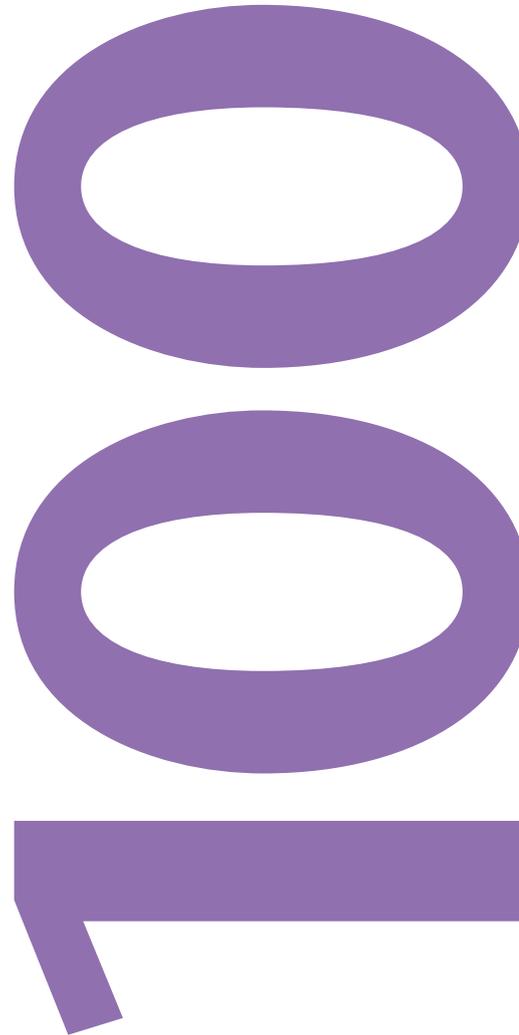
Magna 100 tiene una especie de acción "propulsora" cuya función es la de retirar todo tipo de metal no deseado en cuestión de segundos. Puede utilizarse con óptimos resultados incluso en aplicaciones difíciles para el corte de metales tales como el bronce, el acero inoxidable, el hierro fundido y el acero al manganeso. **Magna 100** está compuesto por una varilla interior que a su vez tiene un revestimiento cuya característica más significativa es su acción exotérmica. Este revestimiento lleva un material aislante que previene el sobrecalentamiento del electrodo aun cuando éste se utilice a amperajes elevados.

El revestimiento externo se funde con la varilla interior a un ritmo reducido formando un crisol en la punta del electrodo. Cuando está fundido los productos químicos que forman el revestimiento crean un gas de velocidad intensa que es el que da lugar a la "disgregación por chorro a gran presión". El calor generado por el electrodo funde el metal base y la corriente del vapor del gas desplaza el metal fundido dejando un cráter limpio.

El interior de **Magna 100** es una varilla especial fabricada a partir de una serie de condiciones de laboratorio muy rigurosas según las cuales el nivel de sulfuro, carbono y fósforo es muy pequeño. Gracias a ello **Magna 100** puede utilizarse con total eficacia en metales sensibles sin que haya peligro de contaminar el metal base.

Hoy en día en los talleres de mantenimiento hay cientos de aplicaciones para las que se puede utilizar **Magna 100**: quitar grietas y fracturas antes de la soldadura, eliminar soldaduras no deseadas, partir secciones ya soldadas, crear acanaladuras allí donde sea preciso, etc

- **Magna 100** realiza una acanaladura en forma de "V" que es la preparación ideal antes de llevar a cabo la soldadura. No sella una grieta como lo hace un electrodo de biselado de oxiacetileno.
- **Magna 100** es mucho más rápido que un electrodo de acanalado de oxiacetileno y hasta 10 veces más rápido que una pistola de desbarbado. Este electrodo retira perfectamente y con un coste mínimo los restos de metal. No es preciso emplear un equipamiento especial, ni siquiera oxígeno. Basta con utilizar cualquier equipo de CA o CC con un portaelectrodos estándar.
- **Magna 100** retira los restos de metales prácticamente sin hacer ruido, lo que es una diferencia importante si lo comparamos con las pistolas de desbarbado. A este respecto Magna 100 contribuye enormemente a mantener el nivel de contaminación acústica de las industrias lo más bajo posible. El ruido excesivo de este tipo puede contribuir al desarrollo de varios tipos de neurosis que a la larga puede perjudicar la eficacia de los trabajadores a la hora de desempeñar sus cometidos.

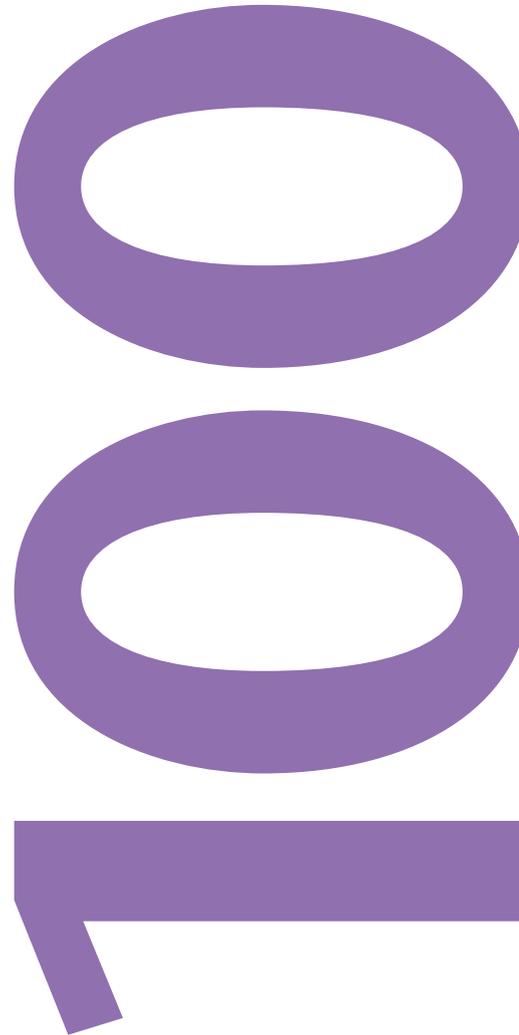


MODO DE APLICACIÓN:

Inserte el electrodo en el portaelectrodos de un equipo que puede ser tanto de CA como de CC ajustado en polaridad directa. Disponga el amperaje en función de los valores recogidos en la tabla que aparece bajo estas líneas. Forme un arco sobre un trozo de chatarra y posteriormente bisele los trozos de metal no deseado. Sostenga el electrodo de manera que éste forme un ángulo muy cerrado con respecto al metal base y apriételo contra la superficie de trabajo en la dirección del avance. Un ángulo de sólo 15º con respecto al metal base es el más eficaz. Pueden utilizarse amperajes inferiores; sin embargo, una lectura de amperaje superior retirará más cantidad de metal a mayor velocidad.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amperaje
3,2 mm	1/8"	10	250-350 amps.
4,0 mm	5/32"	8	275-400 amps.



La marca registrada MAGNA es propiedad de ITW , Inc. y se utiliza bajo licencia de ITW PP & F Korea Limited.

SolWeld S.R.L
DISTRIBUIDOR OFICIAL MAGNA

Esta información contenida en esta publicación reemplaza toda la información relevante entregada previamente y es a nuestro mejor entender, exacta al momento de su emisión en Abril del 2022.