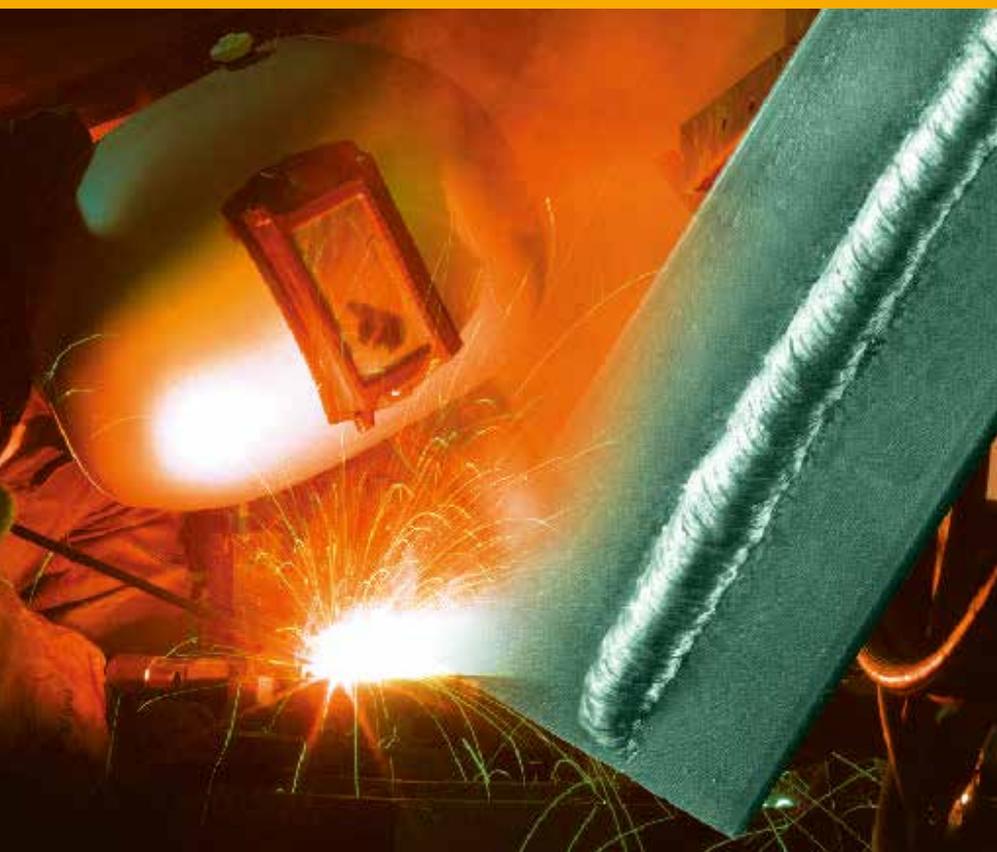




480



Electrodo Universal para Aceros de Herramientas

ELECTRODO DE ACERO ESPECIAL Y MULTIFUNCIONAL PARA MOLDES Y TROQUELES QUE SE CARACTERIZA POR UN REVESTIMIENTO ESPECIALMENTE ALEADO Y 100 % MINERAL QUE CONSIGUE TRAS SU APLICACIÓN UNAS SUPERFICIES RESISTENTES AL DESGASTE. ESTE PRODUCTO ESTÁ PENSADO PARA ACEROS DE HERRAMIENTAS PARA TRABAJADO EN FRÍO Y EN CALIENTE EN CONDICIONES DE TEMPLADO Y DE ENDURECIMIENTO.

MAGNA 480 TIENE UN COEFICIENTE DE EXPANSIÓN Y DE CONTRACCIÓN PRÁCTICAMENTE IDÉNTICO AL DE LOS ACEROS DE TIPO SKD-11 SIN QUE APAREZCA SEÑAL ALGUNA DE AGRIETAMIENTO O SE NECESITE APLICAR UN TRATAMIENTO CALORÍFICO ESPECIAL ANTES Y DESPUÉS DE LA SOLDADURA.

DUREZA BRINELL (B) O ROCKWELL C (RC): 57 - 59 RC



VERSATIL:

Magna 480 suelda satisfactoriamente todos los aceros comúnmente utilizados para herramientas, troqueles y moldes (trabajados en caliente y en frío, templados al aceite, al aire o al agua). Este electrodo suelda y reconstruye incluso aceros AISI para herramientas catalogados como "difíciles" (D2, A2, S1, H13 y L6). Estas características hacen de **Magna 480** un electrodo universal de acero para herramientas, características que no pueden encontrarse en ningún otro electrodo de acero de grado elevado.

FACIL UTILIZACION:

Con **Magna 480** pueden soldarse incluso aceros para herramientas catalogados como "difíciles" del tipo de los SKD-11 o similares sin que aparezcan grietas que afecten a la Zona Afectada por el Calor (ZAC) próxima a la zona de soldadura. Únicamente se requiere un bajo grado de precalentamiento (250-300°C), en función del tratamiento de templado del tipo de acero soldado.

Como consecuencia de la baja corriente de soldadura que se requiere, **Magna 480** puede utilizarse incluso con equipos de CA de pequeña potencia.

SUPERIOR DUREZA:

Acabado de soldar **Magna 480** proporciona sin someterle a ningún tipo de tratamiento calorífico una dureza de 57-59 según la escala Rockwell C. La soldadura proporciona una extraordinaria resistencia al impacto y a la abrasión, tanto cuando se trabaja a temperatura ambiente o a temperaturas elevadas

Incluso a temperaturas de hasta 500°C el depósito logra un mínimo de dureza de 53RC, lo que hace que **Magna 480** resista el agrietamiento incluso en aplicaciones "in-situ" muy cambiantes. **Magna 480** es, por lo tanto, un producto principalmente recomendado para aplicaciones de trabajado en caliente.

APLICACIONES:

Magna 480 está recomendado para la reparación y/o la reconstrucción de troqueles para recortar en frío y en caliente matrices conformadoras y de punzonar, cuchillas de tijeras en frío y en caliente, incluso cizallas para tochos en caliente, herramientas de prensa, punzones y cuños, cuchillas para tijeras rotativas, troqueles para embutición profunda.

Magna 480 es también apto para la soldadura de grados inferiores de aceros para herramientas tales como el acero suave y otros aceros con elevado contenido de carbono.



MODO DE APLICACION:

Precalear todo el acero de herramientas, troqueles y moldes hasta los 250-300°C. Esto ayudará a evitar el agrietamiento del metal base durante la soldadura.

Con la mayor parte de los electrodos de recubrimiento para aceros de herramientas, el martilleo es algo absolutamente necesario durante la soldadura para así mitigar las tensiones derivadas de esta operación. Sin embargo, debido al avanzado sistema matricial de **Magna 480**, en condiciones generales de soldadura, no es preciso recurrir al martilleo siempre y cuando se lleve a cabo el precalentamiento del acero base que se ha sugerido anteriormente.

En aquellas aplicaciones de soldadura en las que no es recomendable recurrir al tratamiento térmico, como por ejemplo en reparaciones menores en aristas cortantes, cuchillas de cizallas y rebabas en frío, sí que es aconsejable este ligero martilleo de la pieza

SIN TEMPLADO:

Ya soldado, **Magna 480** alcanza una dureza de 57-59 según la escala de valores de la prueba Rockwell C. En su segunda capa, la dureza será de 58 en aceros de tipo SKD-11. De precisarse una dureza más uniforme, **Magna 480** puede templarse a 550°C durante una hora; sin embargo, en condiciones normales, no es necesario recurrir al templado.

ACABADO:

Con **Magna 480** es muy fácil conseguir las dimensiones deseadas bien mediante lo que es el esmerilado, bien mediante el procedimiento de electroerosión, siempre y cuando requiera acabado final. Es preferible utilizar una baja corriente de soldadura para así minimizar tanto la dilución como la entrada de calor.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amperaje
3'2 mm	1/8"	10	80-100 amps.



La marca registrada MAGNA es propiedad de ITW , Inc. y se utiliza bajo licencia de ITW PP & F Korea Limited.

SolWeld S.R.L
DISTRIBUIDOR OFICIAL MAGNA

Esta información contenida en esta publicación reemplaza toda la información relevante entregada previamente y es a nuestro mejor entender, exacta al momento de su emisión en Abril del 2022.