



# 505



## Aleación de Alta Resistencia para Aluminio

MAGNA 505 ES UN ELECTRODO DISEÑADO PARA LA SOLDADURA DEL ALUMINIO. TAMBIÉN PUEDE UTILIZARSE A MODO DE VARILLA PARA LA SOLDADURA OXIACETILÉNICA CUYO REVESTIMIENTO SIRVE DE FUNDENTE.

RESISTENCIA TENSIL: 21.500 PSI (15,0 Kg/mm<sup>2</sup>)



## VERSATILIDAD:

**Magna 505** puede soldar todos los grados fundidos de aluminio así como todos los forjados incluidas las series 5 xxx, 2 xxx y 6 xxx. La mayor parte de los ingenieros se han encontrado con que con los electrodos ordinarios es imposible soldar las aleaciones de aluminio con cobre, magnesio y silicio. **Magna 505** es el único electrodo capaz de soldar cualquier tipo y análisis de aluminio.

Gracias a esto sólo es necesario almacenar una aleación de aluminio, es decir, **Magna 505** para trabajar con este metal en cualquiera de sus variantes (aluminio forjado o fundido y cualquier aleación de aluminio).

## ELECTRODO INNOVADOR:

No esperemos que cualquier otro electrodo funcione como **Magna 505**. La varilla interior ha sido tratada con una película especial que actúa a modo de barrera y cuya función no es otra que la de evitar que la varilla se vea afectada por la oxidación y la interacción del flujo. El pH del revestimiento ha sido cuidadosamente controlado durante el proceso de fabricación, lo que permite un grado mucho más elevado de actividad sin crear cualquier acción de tipo galvánico con esta varilla interior especial. El revestimiento presenta un elevado contenido de productos químicos y metales especiales. Ningún otro electrodo disponible en el mercado hoy en día puede equipararse a **Magna 505**.

La superioridad de **Magna 505** es muy fácil de probar: Suelde dos de los tipos de aluminio más difíciles de soldar, por ejemplo, los metales antifricción con base de cobre de magnesio-silicio. Pruebe a soldarlos con cualquier electrodo y luego rompa la soldadura con un golpe de martillo. La señal más evidente, que por otra parte será la que origine el fallo de la soldadura, no es otra que una cantidad importante de porosidad. Al romper con un martillo una soldadura realizada en estos mismos tipos de aluminio con **Magna 505**, ésta no revelará señal alguna de porosidad, y la soldadura será completamente resistente.

## GRAN PODER DE AGARRE:

**Magna 505** proporciona una resistencia 3 veces superior a la de cualquier electrodo ordinario de aluminio (Resistencia tensil: 21.500 psi-15'1 Kg/mm<sup>2</sup>). Además de esta extraordinaria resistencia, proporciona un perfecto equilibrio colorimétrico.

## EXCELENTE SOLDABILIDAD:

La rápida solidificación de este producto hace posible que por vez primera se pueda soldar fácilmente el aluminio con el arco en posición vertical o sobrecabeza. **Magna 505** proporciona unos depósitos de soldadura densos y libres de poros. Su ritmo de deposición es elevado, de hecho, es dos veces más rápido que el de los electrodos de acero suave. **Magna 505** también se caracteriza por su casi nulo nivel de desprendimiento de humo.



## MODO DE APLICACION:

Debería utilizarse un equipo de corriente continua con polaridad inversa. Limpie la zona que se vaya a soldar. Bisele los grosores de 3/2 mm (1/8") o superiores hasta un ángulo de 75°. En secciones más pesadas un precalentamiento de 204°C (400°F) hará que los depósitos sean más planos a un amperaje reducido. Mantenga un arco corto con el electrodo casi en posición perpendicular. Golpee los cráteres. Desbarbe y retire la escoria que haya entre un recorrido y otro.

En el caso que apliquemos este electrodo con un soplete oxiacetilénico el procedimiento a seguir es diferente. Primero hay que precalentar el metal base ampliamente a una temperatura aproximada de 316°C (600° F) y localmente, es decir, donde se vaya a realizar la soldadura, a 538°C (1000°F). A esta última temperatura el metal de soldadura y el metal base se fundirán rápidamente utilizando una boquilla grande. Aplique **Magna 505** gotita a gotita. Cada depósito debería fluirse ayudado de un soplete antes de añadir cada siguiente gota.

**Magna 505** se aplica al aluminio de la misma manera que una varilla de bronzesoldadura se aplica al acero.

## TAMAÑOS DISPONIBLES:

| Métrico | Pulgadas | Calibre | Amperaje     |
|---------|----------|---------|--------------|
| 3,2 mm  | 1/8"     | 10      | 65-120 amps. |



La marca registrada MAGNA es propiedad de ITW, Inc. y se utiliza bajo licencia de ITW PP & F Korea Limited.

**SolWeld S.R.L**  
DISTRIBUIDOR OFICIAL MAGNA

Esta información contenida en esta publicación reemplaza toda la información relevante entregada previamente y es a nuestro mejor entender, exacta al momento de su emisión en Abril del 2022.